

## Opis

FS125 jest kitem silikonowym elastomerowym neutralnym, jednoskładnikowym, z systemem alcoxu, który wiąże się z wilgocią otoczenia. Jest odporny na UV, deszcz, skrajne temperatury, zachowując jednocześnie dużą elastyczność i przyczepność do różnych podłoży.

## Pokrycie

FS125 jest dostępny w kartuszach o pojemności 310 ml i w workach foliowych po 600 ml.

## Opakowane

Kolor	Pojemność	Opakowanie zbiorowe
Biały lodowy RAL 9003	310 ml	20 sztuk, kartusz
Biały lodowy RAL 9003	600 ml	20 sztuk, worek foliowy
Biały Ibiza RAL 9010	310 ml	20 sztuk, kartusz
Biały Ibiza RAL 9010	600 ml	20 sztuk, worek foliowy
Biały RAL 9016	310 ml	20 sztuk, kartusz
Biały RAL 9016	600 ml	20 sztuk, worek foliowy
Kość stoniowa RAL 1015	310 ml	20 sztuk, kartusz
Kość stoniowa RAL 1015	600 ml	20 sztuk, worek foliowy
Kamień RAL 1013	310 ml	20 sztuk, kartusz
Szary RAL 7047	310 ml	20 sztuk, kartusz
Szary RAL 7047	600 ml	20 sztuk, worek foliowy
Szary kamień RAL 7035	310 ml	20 sztuk, kartusz
Szary kamień RAL 7035	600 ml	20 sztuk, worek foliowy
Szary beton RAL 7038	310 ml	20 sztuk, kartusz
Szary aluminium RAL 7001	310 ml	20 sztuk, kartusz
Szary aluminium RAL 7001	600 ml	20 sztuk, worek foliowy
Szary antracytowy RAL 7016	310 ml	20 sztuk, kartusz
Szary antracytowy RAL 7016	600 ml	20 sztuk, worek foliowy
Złoty dąb RAL 8001	310 ml	20 sztuk, kartusz
Brunatny RAL 8025	310 ml	20 sztuk, kartusz
Brunatny RAL 8014	310 ml	20 sztuk, kartusz
Brunatny RAL 8014	600 ml	20 sztuk, worek foliowy
Czarny RAL 9004	310 ml	20 sztuk, kartusz
Czarny RAL 9004	600 ml	20 sztuk, worek foliowy



## FS125

### Silikon do okien i elewacji



FS125 jest stosowany do wykonywania łączów uszczelniających w: wyrobach stolarskich, roletach ściennych, wszelkiego rodzaju prefabrykatów, murarstwie tradycyjnym, panelach elewacyjnych, zwierciadlnictwie, uszczelnianiu wszelkich materiałów narażonych na wibracje.

### Zalety

- Znaki SNJF Okna i Elewacje 25E
- Silikon wysokiej jakości
- Doskonała przyczepność, bez dodatkowej powłoki, na większości materiałów elewacyjnych
- Współgra z wieloma składnikami uszczelniający oszkleń ciepłochronnych i szkła laminowanego
- Bardzo łatwe wyciskanie w każdej temperaturze
- Bardzo duża elastyczność
- Wytrzymałość na UV, niekorzystne warunki pogodowe i starzenie PV rozszerzania

### Techniczna karta produktu

Właściwości	Normy	Wartości
System reakcji		alcoxy - polimeryzacja neutralna
Gęstość	DIN 52 451	1,39
Czas tworzenia się powłoki <sup>1)2)</sup>		25-35 min
Szybkość polimeryzacji <sup>1)2)</sup>		<ul style="list-style-type: none"> <li>po 1 dniu: około 2 mm</li> <li>po 3 dniach: około 4 mm</li> </ul>
Maksymalne dopuszczalne ISO 11600 odkształcenie		0,25
Twardość Shore A	EN ISO 868	24
Współczynnik elastyczności do 100%	EN ISO 8339	0,30 N/mm <sup>2</sup>
Wytrzymałość na ciągnięcie	EN ISO 8339	0,50 N/mm <sup>2</sup>
Wydłużenie przy rozrywaniu	EN ISO 8339	4
Odzyskanie elastyczności	EN ISO 7389	> 90%
Temperatura nakładania		+5°C do +40°C
Wytrzymałość na temperaturę		-40°C do +150°C
Przechowywanie		w zamkniętym oryginalnym opakowaniu, w chłodnym i suchym miejscu, między +5°C i +25°C
Magazynowanie		12 miesięcy

<sup>1)</sup> do + 23°C i 50% wilgotności względnej

<sup>2)</sup> podczas aplikacji w temperaturze poniżej + 5°C, czas i jakość tworzenia się powłoki, wysychanie lub polimeryzacja mogą być gorsze.

### Przygotowanie

- W przypadku aplikowania za pomocą pistoletu pneumatycznego, maksymalne ciśnienie powinno wynosić 3 bary.
- Podłoże powinno być w stanie statym, suche, oczyszczone z kurzu, odtłuszczone i pozbawione czynników utrudniających przyleganie.
- Czyszczenie niechłonnego podłoża powinno być wykonywane za pomocą środka czyszczącego.
- Na podłożu malowanym lub wrażliwym, zaleca się wykonanie próbki.
- Stosowanie podkładu AT101 lub AT120 nie jest z zasady zalecane, ale może się okazać się konieczne, w przypadku trudności z przyczepnością lub w celu uzyskania optymalnych efektów.
- W takim przypadku, zalecamy podkład AT101 dla podłoży chłonnych i AT120 dla podłoży niechłonnych.

### Przetwarzanie

- Umieścić spód uszczelki dostosowanej do określonej głębokości. Spody uszczelki powinny odpowiadać FS125 zgodnie z DTU 44.1.
- Spody uszczelki pokryte olejem, smotą lub innymi substancjami na bazie kauczuku naturalnego, chloroprenu lub EPDM nie są odpowiednie.
- Aby uzyskać nieskazitelny wygląd, zalecamy umieszczenie taśmy samoprzylepnej z obu stron uszczelki, docisnąć FS125 w uszczelce, dbając o to, aby była całkowicie wypełniona.
- Zacisnąć i wygładzić kit za pomocą łopateki wygładzającej AA311.
- Ten etap można uprościć poprzez rozpylenie płynu wygładzającego AA300 na szpatułce lub na świeżym kicie (mieszanka: 2 miarki na 2 litry wody).
- Wygładzanie powinno być wykonane koniecznie przed uformowaniem powłoki, w celu zapewnienia dobrego przylegania brzegów uszczelki.
- Oderwać od razu taśmę samoprzylepną, aby uniknąć rozdarcia kitu.



Kolory: wymienione kolory są «przybliżone», dane o charakterze orientacyjnym. Ponadto, papierowy wydruk nie zapewnia wiernego odwzwierciedlenia rzeczywistych kolorów kitu.

### Czyszczenie

- FS125 jeszcze świeży i nie siatkowaty zbiera się za pomocą środka czyszczącego AA409 lub innego środka z gamy.
- Dla kitu siatkowatego, możliwe jest jedynie zastosowanie środków mechanicznych do jego usunięcia (np. żyletka).

**Proszę zauważyć**

- Kity silikonowe neutralne, wiążące w kontakcie z wilgocią powietrza, nie mogą być używane w pomieszczeniach hermetycznie zamkniętych.
- Zmiany w kolorach i właściwościach fizycznych kitu mogą powstawać pod wpływem działania elastomerów organicznych, takich jak EPDM, neopren, bazy zawierające smołę lub bitumen, jak również niektóre kleje, chemikalia i środki czyszczące.
- Konieczne jest, aby użytkownik zapewnił kompatybilność różnych materiałów.
- Takie zjawiska odbarwień mogą też pojawić się podczas intensywnych ekspozycji na działanie UV lub zastosowanie uszczelek wewnątrz produktu mało eksponowanego na działanie UV.
- Na naturalnych kamieniach, jak na przykład marmur czy granit, mogą pojawić się zanieczyszczenia na zewnętrznych brzegach, spowodowane składnikami produktu.
- Zaleca się więc sprawdzenie kompatybilności i używanie odpowiedniego kitu z gamy.

- Przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci.
- Unikać kontaktu ze skórą i oczami.
- Więcej informacji znajduje się w karcie charakterystyki.

**Środki ostrożności dotyczące bezpieczeństwa i ochrony zdrowia**

Najnowszą wersję karty charakterystyki znajdą Państwo na stronie [www.illbruck.com/pl\\_PL](http://www.illbruck.com/pl_PL)

**FS125 nie jest odpowiedni do:**

- systemów VEC (Oszklenia Klejonego)
- produkcji szyb ze szkła izolacyjnego
- budowy akwariów i wszelkich uszczelnień zanurzonych w wodzie
- klejenia luster
- stosowania w branży medycznej lub farmaceutycznej, gdzie kit może mieć kontakt ze środkami chemicznymi w formie płynnej lub gazowej.
- stosowania w branży spożywczej, gdzie kit może mieć bezpośredni kontakt z żywnością.

**Dodatkowa uwaga****Higiena i bezpieczeństwo****Serwis techniczny**

Na życzenie klienta firma tremco illbruck udostępni w każdej chwili fachową pomoc techniczną.

**Dodatkowe informacje**

Powyższe informacje mogą być tylko ogólnymi wskazówkami. Ze względu na to, że nie mamy

wpływu na warunki obróbki i zastosowania, jak również z powodu różnorodności stosowanych materiałów, należy przeprowadzić odpowiednie próby we własnym zakresie, aby sprawdzić materiał pod kątem dopasowania produktu do konkretnego zastosowania. Zastrzega się możliwość zmian technicznych. Najnowszą wersję znajdziecie Państwo na stronie [www.illbruck.com](http://www.illbruck.com)



**tremco illbruck Sp. z o.o.**  
Kuźnicy Kottątajowskiej 13  
31-234 Kraków  
Polska  
T: +48 12 665 33 08  
F: +48 12 665 33 09

[sprzedaz.pl@cpg-europe.com](mailto:sprzedaz.pl@cpg-europe.com)  
[www.illbruck.com](http://www.illbruck.com)